

PROGETTO

INSTALLAZIONE DI APPARECCHIATURA PER LA SCANSIONE RADIOGRAFICA DI CONTAINER E DI MEZZI DI TRASPORTO

UBICAZIONE

PROVINCIA DI REGGIO CALABRIA
COMUNE DI GIOIA TAURO

COMMITTENTE

AUTORITA' PORTUALE DI GIOIA TAURO

DATA

LUGLIO 2013

SCALE

1:50

PRATICA

giolia_taurò_hangar

Calcol. & Disegni

PAOLO F.

REVISIONE

GENNAIO 2018

ELABORATO

NUOVA PAVIMENTAZIONE PER L'INSTALLAZIONE DI UN SISTEMA RILASCABILE
- ARMATURA AGGIUNTIVA INFERIORE

9/14

PROGETTISTA DELLE STRUTTURE

ARCHITETTO

PROGETTISTA DELLE STRUTTURE

L. DIRETTORE LAVORI DELLE STRUTTURE

TONELLA INGEGNERE FABRIZIO

31016 ASOLO (TV) - VIA FIORENTINO NUOVO N.32A
TEL. - FAX. 0423/924242 - E-MAIL: info@studiotonella.com

PARTITA IVA N. 01249070267 CODICE FISCALE N. TNL FRZ 52E18 D1571 TREVISO - 846

SCARDELLATO ROBERTO ARCHITETTO

36061 BASSANO DEL GRAPPA (VI) - VIA G. COGO n. 93
TEL. - FAX. 0424/382734 - E-MAIL: roberto@arkitettura.eu

PARTITA IVA N. 03612420269 CODICE FISCALE N. SCR RRT 63B04 L407A TREVISO -1451

| DESCRIZIONE STRUTTURA | CLASSE | VALORE | CLASSE | VALORE | CLASSE | VALORE |
|---|--------|--------|--------------|--------|------------|--------|
| MAGNONE | X3 | - | C150-Rok 200 | - | COPRIFERRO | NETTO |
| PIATEA DI FONDAZIONE | X31 | 0,50 | C20-Rok 400 | 340 | 50 | S4 |
| ESPOSIZIONE ALLA DISTRIBUZIONE INFERIORE NON DIRETTAMENTE A CONTATTO CON L'AZIONE DI MARE | X31 | 0,50 | C20-Rok 400 | 340 | 50 | S4 |
| PIATEA DI FONDAZIONE | X33 | 0,45 | C20-Rok 400 | 340 | 50 | S4 |
| ESPOSIZIONE ALLA DISTRIBUZIONE INFERIORE NON DIRETTAMENTE A CONTATTO CON L'AZIONE DI MARE | X33 | 0,45 | C20-Rok 400 | 340 | 50 | S4 |

* TRAMITE DOVE DIVERSAMENTE SPECIFICATO

* E' PRESCRITTA LA VIBRATURA MECCANICA DEI GETTI

* NON E' PREVISTO L'USO DI ADDITIVI NEL CONGLOMERATO CEMENTIZIO

* L'USO DI ADDITIVI VA CONCORDATO CON LA DIREZIONE LAVORI

INERTI

E' PREVISTO L'IMPIEGO DI AGGREGATO DI MARCATURA CE E CONFORME ALLE NORME UNI EN 12620 E UNI EN 8520-2, CON DIAMETRI MASSIMI:

- Ø = 16 mm PER LE FONDAZIONI

ACQUA

E' PREVISTO L'IMPIEGO DI ACQUA CONFORME ALLA UNI EN 1008, DEVE ESSERE POTABILE, OVVERO PRIVA DI SALI (CLORURI E/O SOLFURI).

CEMENTO

E' PREVISTO L'IMPIEGO DI CEMENTO CEM 32,5 R CONFORME ALLA NORMA EN 197-1.

| PROPRIETA' | REQUISITO | UNITA' | PROPRIETA' | REQUISITO | UNITA' |
|--|-----------|---------|--|-----------|--------|
| TENSIONE CARATTERISTICA DI SNERZIAMENTO | 3,3 mm | 400 MPa | 3,3 mm | 400 MPa | 5,0 |
| TENSIONE CARATTERISTICA DI SNERZIAMENTO | 3,3 mm | 560 MPa | 3,3 mm | 560 MPa | 5,0 |
| RAPPORTO R | 2,15 | 10,0 | RAPPORTO R | 2,15 | 10,0 |
| RAPPORTO R | 1,25 | 10,0 | RAPPORTO R | 1,25 | 10,0 |
| ALLUNGAMENTO TOTALE AL CARICO MASSIMO | 2,75% | 10,0 | ALLUNGAMENTO TOTALE AL CARICO MASSIMO | 2,75% | 10,0 |
| DIAMETRO DEL MAGNONE PER PROVE DI FREGATURA A 90° E SUCCESSIVO RADDEZZAMENTO SENZA CRICCHE | 1,0 | 10,0 | DIAMETRO DEL MAGNONE PER PROVE DI FREGATURA A 90° E SUCCESSIVO RADDEZZAMENTO SENZA CRICCHE | 1,0 | 10,0 |
| Ø 15 mm | 1,0 | 10,0 | Ø 15 mm | 1,0 | 10,0 |
| Ø 10 mm | 1,0 | 10,0 | Ø 10 mm | 1,0 | 10,0 |
| Ø 8 mm | 1,0 | 10,0 | Ø 8 mm | 1,0 | 10,0 |

PRESCRIZIONI:

- NELLA PROGETTAZIONE E COSTRUZIONE DI NUOVE OPERE SOGGETTE ANCHE ALL'AZIONE SISMICA SI DEVE UTILIZZARE L'ACCIAIO B450C.

- PER TALI OPERE E' ALTRESI' CONSENTITO L'UTILIZZO DI ACCIAIO BASA UNICAMENTE PER LA REALIZZAZIONE DI RETI E TRALICCI PER DIAMETRI Ø 5,0 E 10 mm.

PRESCRIZIONI PER LA PLATEA

- ARMATURE DISPOSTE SULLE DUE FACCE PARALLELE DELLA PLATEA:

- COPERIFERRO NETTO:

- DISTANZIATORI TRA LE ARMATURE DISPOSTE SULLE DUE FACCE PARALLELE DELLA PLATEA:

1014/20

IN ENTRAMBE LE DIREZIONI

5,0 cm SUPERIORE

3,5 cm INFERIORE

1 CAVALLOTTI Ø12 / MQ

PLATEA SPESSORE 30 cm

SOVRAPPOSIZIONE FERRI: 40 DIAMETRI

1014/20

80,0

1014/20

SEZIONE TIPO

SCALA 1:20

1014/20

30,0

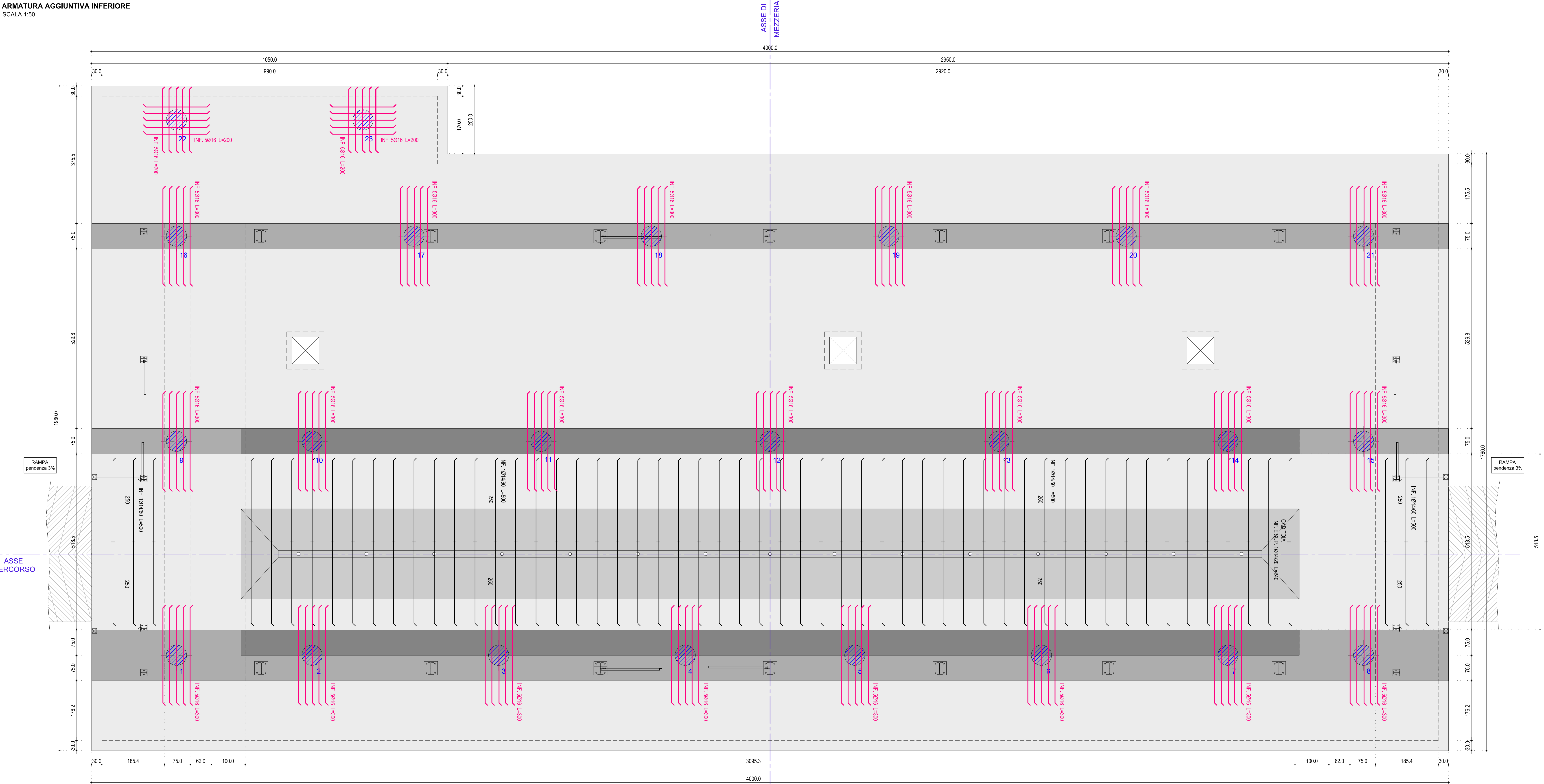
1014/20

1 CAVALLOTTI Ø 12 / MQ

L=110

ARMATURA AGGIUNTIVA INFERIORE

SCALA 1:50



SEQUENZA DELLE OPERAZIONI PER LA REALIZZAZIONE DELLA PLATEA:

1. ESECUZIONE PALI TRIVELLATI IN C.A.

2. ESECUZIONE PALI DRENANTI IN GHIAIA

3. GETTO MAGNONE TRAVI DI IRRIGIDIMENTO

4. POSA ARMATURA TRAVI DI IRRIGIDIMENTO

5. GETTO TRAVI DI IRRIGIDIMENTO CON CLS AVENTE CARATTERISTICHE INDICATE NEL CARTIGLIO FINO A QUOTA INTRADOSSO PLATEA

6. POSA ARMATURA POZZETTI

7. GETTO POZZETTI FINO A QUOTA INTRADOSSO PLATEA

8. POSA ARMATURA INFERIORE E SUPERIORE DELLA PLATEA CON RISPETTO DEL COPERIFERRO

9. COLLEGAMENTO MESSA A TERRA COME DA PROGETTO IMPIANTO ELETTRICO

10. GETTO DELLA PLATEA CON CLS AVENTE CARATTERISTICHE INDICATE NEL CARTIGLIO

11. FINITURA SUPERIORE CON QUARZO E LISCIVATURA MECCANICA

12. MATURAZIONE DEL GETTO MEDIANTE BAGNATURA E POSA DI NYLON ANTEVAPORANTE PER ALMENO 6 GG.

13. GETTO DELLE RAMPE CON CLS DI CARATTERISTICHE INDICATE NEL CARTIGLIO E RELATIVA MATURAZIONE AD UMIDITA' DELLE STESSE

LEGENDA STRUTTURE

PLATEA IN C.A., sp. 30 cm

PLATEA IN C.A. CON PENDENZA 0.5% sp. 29+30 cm

TRAVI DI IRRIGIDIMENTO IN C.A., h=70 cm

PARTE DI TRAVE ESTRADOSSATA +10 cm

RAMPE IN C.A., sp. 20 cm

n. 23 PALI TRIVELLATI

Ø60 cm

L=17 m